

Allclick erweitert Produktpalette

Die Firma Allclick, die seit über 60 Jahren für Ihre individuellen Lösungen im Bereich der Lager und Betriebsausstattung bekannt ist, erweitert ihr Produktprogramm. Neben einem neuen Palettenregalsystem hat das Unternehmen jetzt auch Verschieberegale und ein Paletten Shuttle System fix im Programm. „Mit dem neuen Palettenregalsystem SL 90 mit höchster Fertigungspräzision können wir jetzt noch individueller als bisher das Lager mit unseren Kunden planen.“ erklärt Ing. Mag. Christian Wild.

Das neue Palettenregal SL 90 ist ein massives und optisch ansprechendes Regalsystem, das sicher und vielseitig ist. „Wir haben damit ein neues, hochstabiles Palettenregal, mit modernem Design, das mit dem GS-Gütezeichen sowie gemäß RAL-RG 614 ausgezeichnet ist, im Programm.“, erklärt der Geschäftsführer.

Produktwechsel

Das Palettenregal SL 90 löst das bisher bewährte Speedclick-Programm ab. Der Produktwechsel ergab sich auch dadurch, da der langjährige Lieferant übernommen und die bisherige Palettenregal-Serie eingestellt wurde. „Leider entsprach das Nachfolgeprodukt nicht unseren Vorstellungen. Nach intensiver Suche und unseren guten Branchenkontakten konnten wir jedoch rasch ein neues System finden, das unsere hohen Erwartungen mehr als erfüllt und wieder genau zu unserer Firmenphilosophie passt. Gleichzeitig kann ich unsere Kunden auch dahingehend beruhigen, dass die Versorgung mit Ersatzteilen für das alte System gewährleistet ist“, betont Ing. Mag. Wild.

Palettenregal SL 90

SL 90 Regale bestehen aus verschraubten Rahmen und eingehängten Tragbalken. Dabei sind sämtliche Rahmenbauteile aus vorverzinktem Material gefertigt. Die Tragbalken sind pulverbeschichtet und standardmäßig in der Sicherheits- und Signalfarbe RAL 2001 (rotorange) lackiert. „Der hohe Kontrast zwischen Staplergabel und Tragbalken erleichtert dem Fahrer die Ein- und Auslagerung“, erklärt der Geschäftsführer. Die Regalstützen mit omegaförmigem Profilquerschnitt sind mit Abspannungsprofilen aus Rechteckrohren zu verwindungssteifen Fachwerkrahmen verbunden und

besitzen am unteren Ende Fußplatten zur Lastabtragung und Bodenverankerung. Die Tragbalken aus Kastenprofil verfügen über Hakenteile zum Einhängen in die Lochung des Rahmenstehers. Die Anpassung der Balkeneinhanghöhe an das Lagergut kann alle 50 mm erfolgen. Ein unbeabsichtigtes Aushängen der Balken wird durch die Verwendung von Sicherungsstiften verhindert. Die gebrauchstechnische Auslegung ortsfester Regale erfolgt nach EN 15635, die auf die sorgfältige Benutzung der Regalanlage sowie ihren ordnungsgemäßen Zustand Bedacht nimmt. Durch die vielen Profilkombinationen können auch hohe Belastungen wirtschaftlich mit dem Palettenregalsystem von Allclick realisiert werden. „Wenn es um hohe Traglasten geht, kann man einfach auf breitere Steher wechseln – unser Sortiment um-

fasst die Breiten 90, 100, 120 und 140 mm. Damit ist unser Produktsortiment – SL 90 bis SL 140 – im Vergleich zu früher deutlich umfangreicher geworden“, erklärt Ing. Mag. Wild.

Vielfältig einsetzbar

SL 90 Palettenregale sind sowohl für die Bedienung mit einem konventionellen Stapler als auch für die Bedienung mit einem Schmalgangstapler oder einem Regalförderer bestens geeignet. Zudem ist es praktisch für nahezu alle Lagergüter einsetzbar. Durch ein umfangreiches Zubehörprogramm kann das Regal allen Ansprüchen und Lagergütern individuell angepasst werden – vom Palettenauszug für die Kommissionierung bis hin zur passenden Regalaufgabe für die Lagerung nicht palettierter Güter. „Diese zusätzlichen Möglichkeiten sind wichtig, weil über-

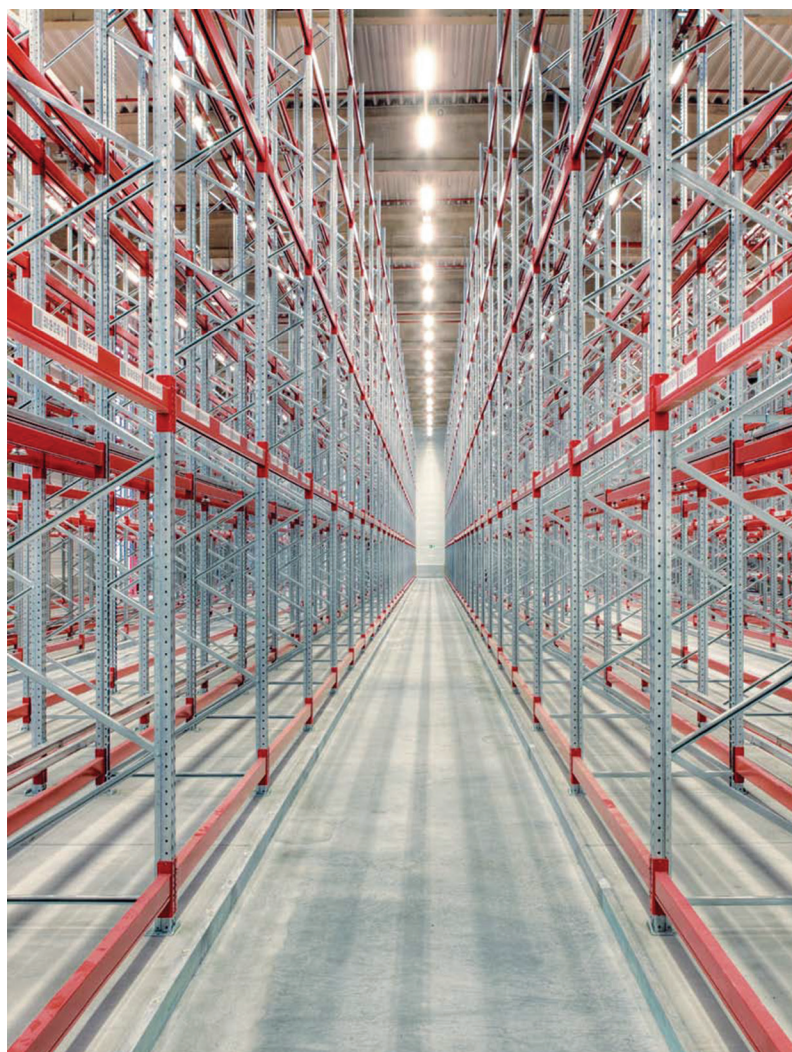
große Lagerware oder Ware für die Handkommissionierung die Verwendung von Paletten nicht immer zulässt. Außerdem ist die Kombination von Paletten- und Handlager oftmals eine kostengünstige Alternative“, erläutert Ing. Mag. Wild die Einsatzbereiche der Allclick Großfachregale.

Um aus einem Palettenregal ein Großfachregal zur Lagerung nicht palettierter Waren zu machen, werden verschiedene Palettenregalaufgaben angeboten:

- Rohspan- oder Mehrschichtplatten: Platten werden mittels Plattenhalter gegen Verschieben gesichert und sind ganzflächig zur Artikellagerung verwendbar. Höhere Tragkräfte können auch durch den Einsatz von Querträgern erreicht werden.
- Gitterböden: dienen zur Lagerung leichter Ware und verhindern das Durchfallen der Paletten, sind wasser- und luftdurchlässig. Gute Sichtbarkeit ist für die Beladung der Gitterroste gegeben.
- Gitterrostaufgaben: Feuerverzinkte Einlege-Gitterroste werden auf Modul-Basis mit Winkelkragen oder angeschweißten Flach-eisen hergestellt und weisen eine hohe Tragfähigkeit auf.
- Stahlpaneele: Verzinkte Stahlpaneele schaffen zusätzliche Lagerflächen für Behälter oder Kleinteile.

Dynamische Palettenlagersysteme

Die optimale Ausnutzung von Lagerflächen ist ein wichtiges Thema innerhalb der Intralogistik. Auch in diesem Punkt bietet das neue Palettenregalsystem einige Möglichkeiten. „Das neue Palettenregal ist nicht nur die perfekte Lösung für die Standardlagerung im Breitgangregal, sondern das SL 90 ist auch eine ausgezeichnete Basis für die verdichtete Lagerung.“ So bietet das verfahrbare Palettenregallager von Allclick bis zu 70 % Platzersparnis gegenüber der konventionellen Lagerung. Der Einsatz einer verfahrbaren Regalanlage ist dann sinnvoll, wenn die eingelagerten Artikel eine geringe Umschlags- bzw. Zugriffshäufigkeit aufweisen oder das Lager von nur wenigen Staplern bedient wird.





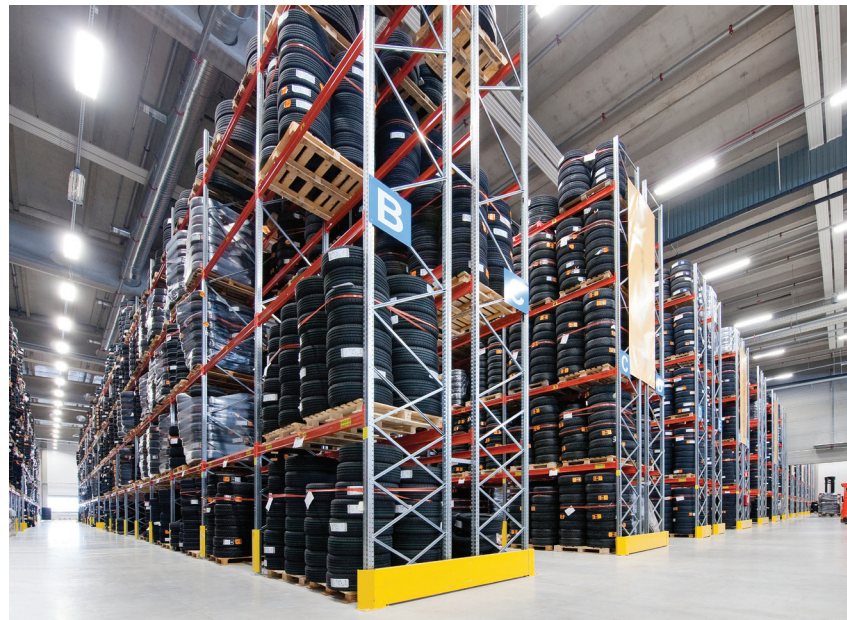
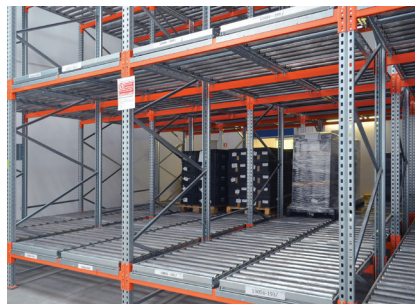
Bei Staplerbedienung werden bis auf den Bediengang die Fahrwagen kompakt zusammengefahren und bei größeren Anlagen können auch mehrere Staplergänge eingeplant werden.

Halbautomatisches Paletten Shuttle System

Ein weiterer Schritt in Richtung Automatisierung ist der Einsatz eines halbautomatischen Paletten Shuttle Systems. Dieses sorgt für eine extrem kompakte Lagerung der Paletten und kombiniert sie mit einem zeitsparenden Be- und Entladeverfahren. „Ein Paletten Shuttle System besteht aus einem Einfahrregal mit speziellen Schienen und

einem Kanalfahrzeug, dem Shuttle. Es dient dazu, eine optimale Lagerungsdichte im Regal zu erhalten und gleichzeitig den individuellen Zugriff auf jeden Kanal zu gewährleisten“, bringt Ing. Mag. Wild die Vorteile auf den Punkt.

Mehr unter: www.allclick.at



RECOline

Kosten sparen und Umwelt schonen zugleich!
Beziehen Sie gereinigte oder rebottelte IBC
lokal von WERIT in ganz Österreich.

Sprechen Sie uns an!
Wir beraten Sie gerne!



WERIT
www.werit.eu

WERIT Vertriebsgesellschaft mbH
Klarenbrunnstr. 57 / 6700 Bludenz
Tel. +43 (0) 5552 63315-0 / office@werit.at